

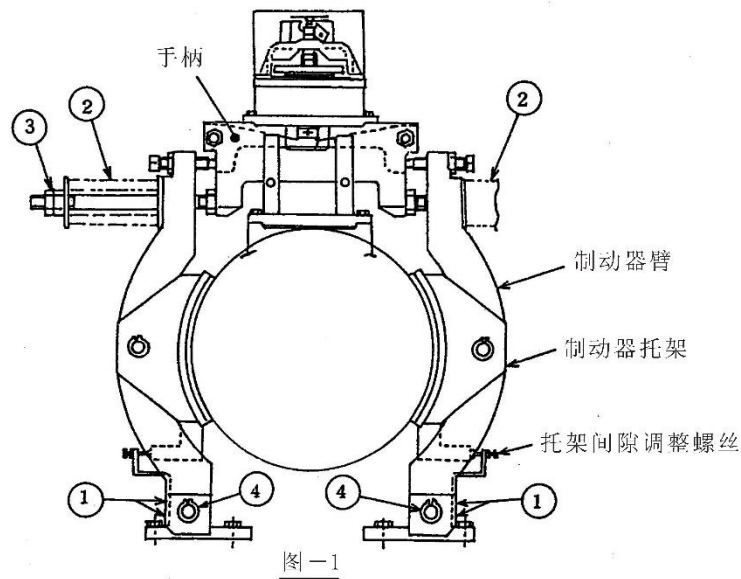
## CRL-635/CRL800 鼓式制动器拆解指导

适用于：CRL635、CRL800主机

（CRL-635、800）进行分解清扫时，使用的工具、材料（除一般工具外、C型固定环拉出工具、砂纸、C型固定环、专用大扳手、从动轴承）不要忘记准备好。

1、首先要确认轿厢内没有任何乘客。再提升轿厢。最上层断电，将制动器打开，溜车将对重落在缓冲器上，轿厢不在移动。

2、拆去螺栓①，将托架调整螺栓整体拆除。（参照图—1）。



3、测定并记录制动器弹簧②的长度，拆去双螺母③，取出制动器弹簧。此时，应检查制动器杆的工厂装配划线。

4、器臂支点销的C型固定环④。

5、取出支点销，拆去制动器臂。

注1、CRL—635，要将支点销尽可能向马达侧推足再取出制动器臂。

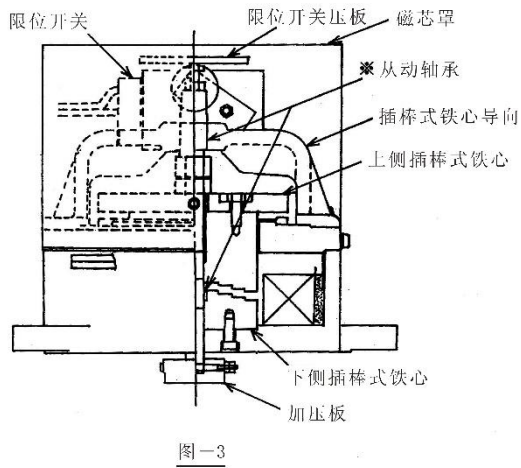
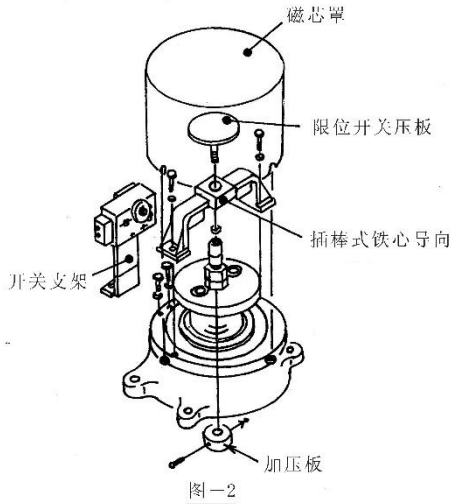
注2、拆支点销时，为防损伤，用东西上、要榔头出。

6、从端子部拆除磁铁心配线，旋松螺栓，将磁铁心整体拆除。

注：磁铁心相当重，操作时，一定要注意身体的姿势。参考

曳引机型号	磁铁心重量
635	32kg
800	183kg

- (1) 拆去磁铁心。
- (2) 旋开紧固螺栓，拆去限位开关的圆形压板。
- (3) 旋开限位开关安装架的螺栓，连安装架带限位开关一起拆除。
- (4) 拆除插棒式铁心的导向装置(参照图—2·3)。



※如是CRL-800时，在下侧的插棒式铁心的上下各有一个从动轴承，合计有3处。

- (5) 拆除上侧的插棒式铁心。柱状滑动部用游标卡尺测定一下，看是否在 $\varnothing$ 下29.5mm以上(800)。如在此以下的话就需要交换(参照图—4)。

- (6) 拆去从动轴承(衬套)。(参照图—3)

7、拆下的部品注意保管，放在回丝上注意不要弄脏、损伤，并要清扫。清扫后，在各支点销、销孔上，涂上一层东芝油。从动轴承(衬套)、调整螺栓的前端涂上少量油脂。同时不要遗失垫片。

注1、要使用新的从动轴承。

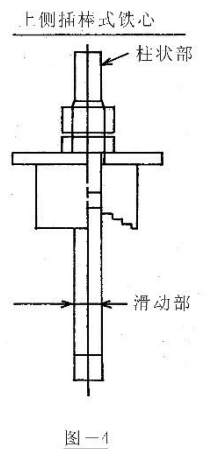
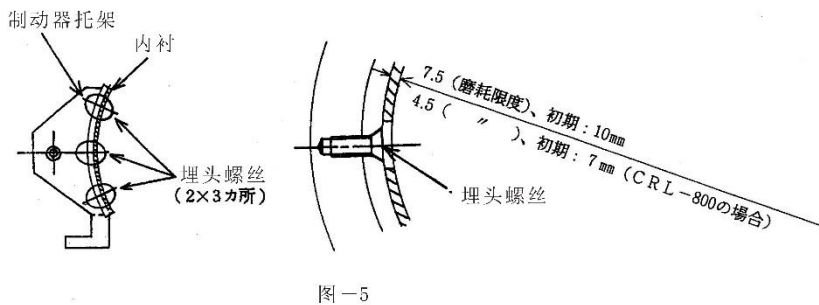
注2、制动器筒上不要粘上油脂。

参考：衬套使用油脂为二硫化钼润滑剂ML—30L。

备注：	
润滑脂	
型号	Mobile 1130

- 8、清扫内衬及制动器筒。

同时检查固定内衬的小螺丝(2×3处)是否松动。测定内衬的厚度，低于7.5mm(CRL—800为4.5mm)以下的话，要交换。(参照图—5)



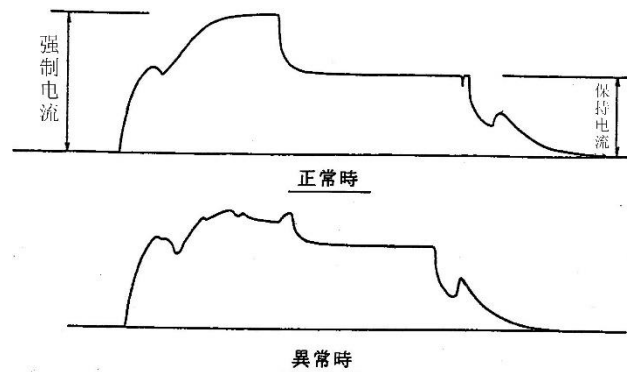
- 9、按6~2项的顺序复原。

- (1) 插入上侧插棒式铁心时，注意垫片要放好，不要造成拱起、拉毛。上侧插棒式铁心不要涂油脂类。
- (2) 制动器弹簧的长度按3项测定记录好的尺寸设定。(3) 固定各支点销的C型固定环的直径变大时，要换新的。
- 10、制动器装配结束后，拆除马达的结线，根据展开连接图，使制动器回路短路，送上电源吸引制动器，进行以下项目的确认、调整。
  - (1) 调整间隙调整螺栓①，使制动器与内衬全面接触（75%）。
  - (2) 确认插棒式铁心的行程是否为6mm左右。
  - (3) 测定托架间隙，调整调整螺栓，使在内衬中间部达到0.15~0.2mm间隙。
  - (4) 确认限位开关的制作位置。限位开关的圆形压板无论处于何位置，动作后的接点磨擦距离应为2.5~3.0mm。
- 11、参考图—6的制动器电流，检查制动器的动作。

形式	强制电流	保持电流	带隔音橡胶的保持电流
635	7.5~4.0	3.5~4.0	3.8~4.3
800	9	3.8~4.0	

图—6

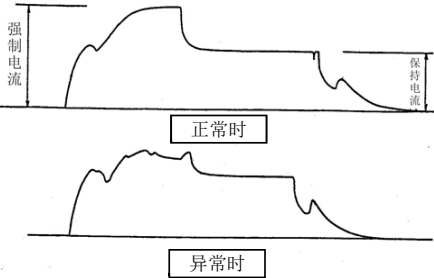
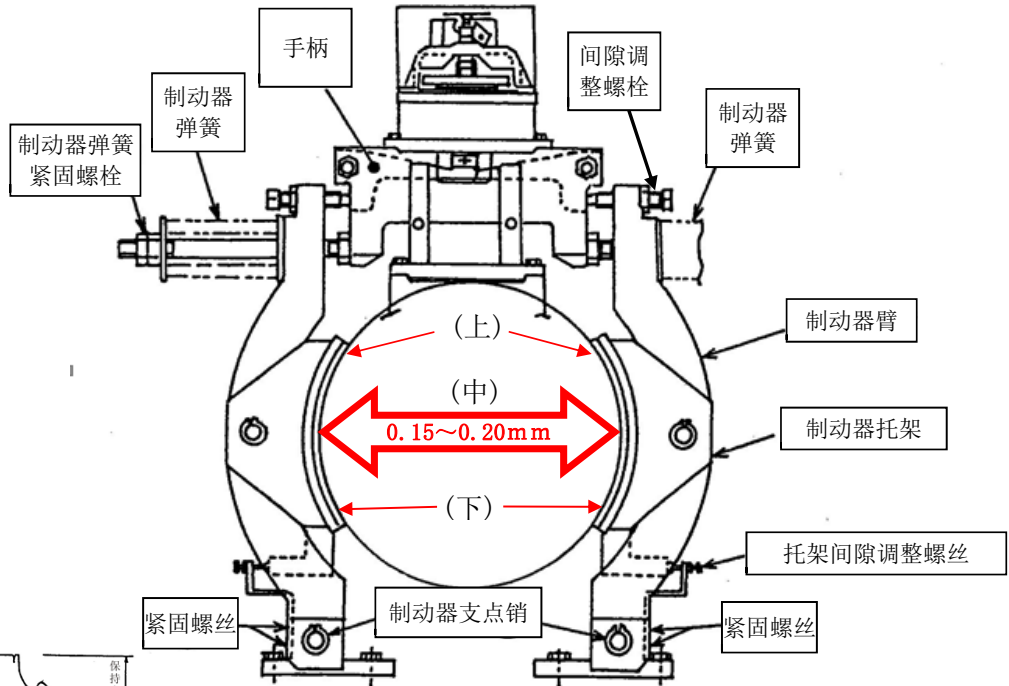
- 12、恢复马达的结线，正常运转电梯，检查各部有无异常。  
制动器电流波形（参考）



# 制动器检查表 (CRL635/CRL800)

保养合同种类		检查员		检查日期	年 月 日
合约名称		合约编号/号机		简略规格	
保养公司名		曳引机型号		机种	

项 目	原始值		调整值 (未调整不填)		项 目	正常	异常	异常时填写 修复 画○ 未修复 画×
	左	右	左	右				
制动器弹簧(1)尺寸	mm	mm	mm	mm	磁铁芯动作行程是否正常			
制动器闸瓦间隙(上)尺寸	mm	mm	mm	mm	制动臂与弹簧轴是否摩擦			
制动器闸瓦间隙(中)尺寸	mm	mm	mm	mm	间隙调整螺栓紧固			
制动器闸瓦间隙(下)尺寸	mm	mm	mm	mm	弹簧螺丝紧固			
制动器滑行距离NL-UP-1		mm		mm	闸瓦间隙确认调整			
制动器滑行距离NL-UP-2		mm		mm	制动器支点销清洁注油			
制动器滑行距离NL-UP-3		mm		mm	制动器开关动作确认			
启动电压 B1-B2	DC	V	DC	V	制动器动作电压是否正常			
保持电压 B1-B2	DC	V	DC	V	制动器工作电流波形是否正常			
复位弹簧		mm		mm	制动器回路接触器 (1BK、1BKX、2BK等) 触点清扫			



[如果有异常项目的情况下, 请在下栏填写异常问题及处理方法]

**异常项目说明:**

---



---



---



---



---



---



---



---